

STAR GAZ ISI SAN VE TİC AŞ

ASFALT OKSİDASYON SİSTEMLERİ
ASPHALT OXIDATION TOWER



ATATÜRK MAH 12 NOLU CAD NO 33/A

ŞEHİTKÂMİL/GAZİANTEP/TURKEY

TEKNİK ÖZELLİKLER

Ön fırın sayesinde bitümenin ısı reaksiyon sıcaklığına yükseltilmektedir. Isıl gücü yüksek olan fırın sayesinde reaksiyon sıcaklığına en kısa zamanda ulaşılmaktadır

Oksidasyon kolonu vasıtasıyla asfaltın penetrasyon değeri istenilen penetrasyon aralığına ayarlanmaktadır

Yüksek debili kompresörler vasıtasıyla reaksiyon süresi minimuma indirgenmiştir.

Oksidasyon kulesi içerisindeki hava seperatörü sayesinde havanın homojen dağılımı sağlanır

Bitümen içerisinde alınan yağ, yağ depolama tankında toplanır

Sisteme dahil edilen buhar kazanı vasıtasıyla kolondaki ve borulardaki ısı ihtiyacı karşılanmaktadır

Isıl kayıpların minimuma indirilmesi için fırın ve kolon izoleli imal edilmektedir

Kolon çıkışına yerleştirilen servis tankı sıcak asfaltın yükleme sıcaklığına indirgenmesi sağlamaktadır. Ayrıca bu tank sayesinde kolon boşaltılarak bir sonraki üretimin aksamaması sağlanmaktadır

Kolon üzerine yerleştirilen numune vanası sayesinde ürün penetrasyon değeri üretim esnasında kontrol edilebilmektedir

TECHNICAL PROPERTIES

Bitumen temperature is raised to reaction temperature by preheater furnace. Preheater furnace (whose heating capacity is high) heated the bitumen to the reaction temperature in short period.

The penetration value is set to the desired penetration value.

High flow compressors reduce the reaction time

Air is dispersed as homogeneous by air separator in the oxidation column

The oil which is taken inside of bitumen is collected oil stock tank

Heat requirement in the column, pipes and service tanks is provided by steam boiler

Preheater furnace and asphalt oxidation column is isolated to reduce the heat loss to minimum

Service tank which is established the column exit is used to reduce asphalt temperature to transportation temperature. Also by this tank column is discharged after charge so there is no time loss during vehicle loading

During the production period you can take sample from production to sample valve on the column



MODEL TYPE	KAPASİTE CAPACITY LT	ÖN ISITICI PREHEATER			ARAÇ SERVİS TANKI VEHICLE SERVICE TANK		KOMPRESÖR COMPRESSOR		YAĞ TANKI OIL STOCK TAK		BUHAR KAZANI STEAM BOILER		POMPALAR PUMPS	
		ISIL KAPASİTE HEATING CAPACITY KCAL/H	ADET UNIT	KAPASİTE CAPACITY LT	ADET UNIT	KAPASİTE CAPACITY LT	ADET UNIT	GÜÇ POWER HP	ADET UNIT	KAPASİTE CAPACITY LT	ADET UNIT	ISITMA YÜZEYİ HEATING AREA m ²	ADET UNIT	GÜÇ POWER HP
ASP20	20000	340000	1	25000	1	25000	2	30	1	10000	1	10	2	7
ASP30	30000	582000	1	35000	1	35000	2	40	1	10000	1	15	2	7
ASP40	40000	680000	1	45000	1	45000	2	60	1	10000	1	20	2	10
ASP50	50000	1070000	1	60000	1	60000	2	80	1	15000	1	25	2	10
ASP80	80000	1450000	2	90000	2	45000	2	100	1	25000	1	40	2	20

YARDIMCI EKİPMANLAR
SECONDARY EQUIPMENTS

PENETROMETRE

PENETROMETER



KIZGIN YAĞ POMPASI

HOT OIL PUMP



KONTROL PANELİ

CONTROL PANEL



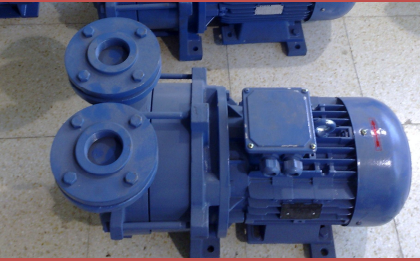
KOMPRESÖR

COMPRESSOR



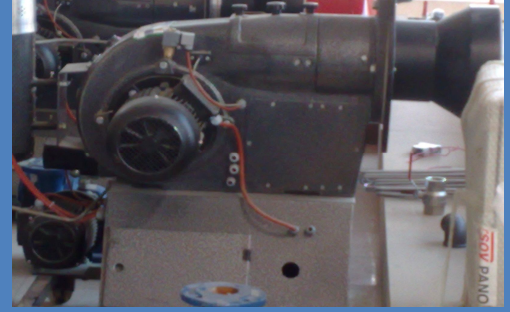
VAKUM POMPASI

VACUUM PUMP



BRÜLÖR

BURNER



STAR GAZ

ATATÜRK MAH 12 NOLU CAD NO 33/A ŞEHİTKAMİL/GAZİANTEP

TEL/FAX: 00 90 342 341 52 43

FABRİKA/FACTORY TEL: 00 90 342 239 02 81 www.stargaz.com.tr stargaz@stargaz.com.tr